

FICHA TÉCNICA MODELOS EGAR-150, EGAR-200 Y EGAR-290



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
- Funcionamiento fácil e intuitivo.
- Estructura general de acero inoxidable.
- Sellado mediante calor aplicado al film contra la barqueta.
- Sellado y corte simultáneo del film.
- Sistema de frenado de retroceso del film que facilita un trabajo continuo.
- Moldes fabricados en aluminio.
- Sistema de junta flexible que permite el cerrado de más de una barqueta en cada operación.
- Los moldes son fácilmente intercambiables. Ello permite de forma muy dinámica el cambio del mismo para el cerrado de otras formas y medidas de barquetas (normalizadas o no). Opcionalmente se puede suministrar moldes para bandejas de formas y dimensiones personalizadas.
- Los moldes para dos o más barquetas están provistos de una ranura entre ellas que facilita el corte del film.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	EGAR-150	EGAR-200	EGAR-290
DIMENSIONES EXTERNAS	230x500x180 mm.	275x580x180 mm.	380X650X180 mm.
DIMENSIONES PLACA DE SOLDADURA	200 x 160 mm.	280 x 200 mm.	350 x 300 mm.
ANCHO MAXIMO BOBINA DE FILM	150 mm.	200 mm.	280 mm.
DIMENSIONES MAXIMAS DE BANDEJA	192x137 mm ó 2 de 137 x 96 mm.	265x162 mm. (1/4 GN) ó 2 de 192x137 mm.	320x265 mm. (1/2 GN) ó 2 de ¼ GN
TENSION Y POTENCIA	II, 230 v. 50/60 Hz. 0,4 kW.	II, 230 v. 50/60 Hz. 0,7 kW	II, 230 v. 50/60 Hz. 1,4 kW