

FICHA TÉCNICA MODELO EGAR-2 DOBLE CAMPANA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
- Carga frontal en ambas cubetas con funcionamiento alternativo.
 - Funcionamiento fácil, intuitivo y ergonómico.
 - Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
 - Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
 - Placas interiores de poliuretano alimentario.
 - Entrada y regulación de gas inerte.
 - Bombas de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
 - Doble soldadura de sellado por barra activado mediante pistones y sin cables a la vista.
 - Tercera barra de soldadura opcional.
 - Apertura automática de las tapas.
 - Instalación y Kit Gastro-Vac opcional.
 - Soldadura + corte de bolsa opcional
- Stop de emergencia en los modelos trifásicos.
- Equipada con ruedas orientables con freno para facilitar su desplazamiento.
- Se puede equipar con panel de control electrónico con control de vacío por tiempo o con panel de control digital con control de vacío por sensor.



CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO

- Regulación del tiempo de vacío.
- Regulación del tiempo de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de soldadura.
- Tiempo de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmosfera progresiva.



CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR

- Regulación del porcentaje de vacío
- Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.
- Tiempo de de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmósfera progresiva
- Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.
- Stop discrecional de vacío.
- Programa de vacío progresivo para el marinado de alimentos. Programa para el envasado de líquidos.
- Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa de secado de bomba de vacío.
- Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	EGAR-2 DC 20m3/h.	EGAR-2 DC 40m3/h.	EGAR-2 DC 63m3/h.
DIMENSIONES EXTERNAS	1350x580x1020 mm.		
DIMENSIONES INTERNAS	2 x 550x470x140 mm.	2 x 550x470x170 mm..	
BOMBA Y CAPACIDAD	BUSCH - 20 m3/h	BUSCH - 40 m3/h	BUSCH - 63 m3/h
LONGITUD SOLDADURA POR CÁMARA.	450 / 2x450 mm		
POSICIÓN SOLDADURA POR CÁMARA.			
TENSION Y POTENCIA*	II, 230v. 50/60 Hz. 0,75 kW.	III, 230/400 v. 50/60 Hz. 1,12 kW.	III, 230/400 v. 50/60 Hz. 1,50 kW.

*Voltajes especiales posibles a consultar.

FICHA TÉCNICA MODELO EGAR-4 DOBLE CAMPANA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
- Carga frontal en ambas cubetas con funcionamiento alternativo.
 - Funcionamiento fácil, intuitivo y ergonómico.
 - Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
 - Tapas transparentes de metacrilato con bisagras de aluminio.
 - Placas interiores de poliuretano alimentario.
 - Entrada y regulación de gas inerte.
 - Bombas de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
 - Doble soldadura de sellado por barra activado mediante pistones y sin cables a la vista.
- Tercera barra de soldadura opcional. - Apertura automática de las tapas.
- Instalación y Kit Gastro-Vac opcional. - Soldadura + corte de bolsa opcional
- Stop de emergencia en los modelos trifásicos.
- Equipada con ruedas orientables con freno para facilitar su desplazamiento.
- Se puede equipar con panel de control electrónico con control de vacío por tiempo o con panel de control digital con control de vacío por sensor.



CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO

- Regulación del tiempo de vacío.
- Regulación del tiempo de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de soldadura.
- Tiempo de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmosfera progresiva.



CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR

- Regulación del porcentaje de vacío
- Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.
- Tiempo de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmósfera progresiva
- Regulación discrecional de tiempo de vacío extra. Stop discrecional de vacío.
- Programa de vacío progresivo para el marinado de alimentos. Programa para el envasado de líquidos.
- Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa de secado de bomba de vacío.
- Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	EGAR-4 DC 40m3/h.	EGAR-4 DC 63m3/h.	EGAR-4 DC 100m3/h.
DIMENSIONES EXTERNAS	1850x630x1050 mm.		
DIMENSIONES INTERNAS	2 x 800x500x200 mm.		
BOMBA Y CAPACIDAD	BUSCH - 40 m3/h	BUSCH - 63 m3/h	BUSCH - 100 m3/h
LONGITUD SOLDADURA POR CÁMARA.	480 mm. / 780 mm. / 2x480 mm. / 2x780 mm. / 480+700 mm / 480+2x700 mm.		
POSICION SOLDADURA POR CÁMARA.			
TENSION Y POTENCIA*	II, 230v. 50/60 Hz. 1,12 kW.	III, 230/400 v. 50/60 Hz. 1,50 kW.	III, 230/400 v. 50/60 Hz. 2,25 kW.

*Voltajes especiales posibles a consultar.

FICHA TÉCNICA MODELO MAXI DOBLE CAMPANA

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
- Carga frontal en ambas cubetas con funcionamiento alternativo.



- Funcionamiento fácil, intuitivo y ergonómico.
- Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
- Tapas transparentes de metacrilato con bisagras de aluminio.
- Placas interiores de poliuretano alimentario.
- Entrada y regulación de gas inerte.
- Bombas de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
- Doble soldadura de sellado por barra activado mediante pistones y sin cables a la vista.

- Tercera barra de soldadura opcional. - Apertura automática de las tapas.
- Instalación y Kit Gastro-Vac opcional. - Soldadura + corte de bolsa opcional
- Stop de emergencia en los modelos trifásicos.
- Equipada con ruedas orientables con freno para facilitar su desplazamiento.
- Se puede equipar con panel de control electrónico con control de vacío por tiempo o con panel de control digital con control de vacío por sensor.

CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO

- Regulación del tiempo de vacío.
- Regulación del tiempo de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de soldadura.
- Tiempo de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmosfera progresiva.



CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR

- Regulación del porcentaje de vacío
- Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.
- Tiempo de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmósfera progresiva
- Regulación discrecional de tiempo de vacío extra. Stop discrecional de vacío.
- Programa de vacío progresivo para el marinado de alimentos. Programa para el envasado de líquidos.
- Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa de secado de bomba de vacío.
- Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	MAXI DC 63m3/h.	MAXI DC 100m3/h.
DIMENSIONES EXTERNAS	2260x730x1050 mm.	
DIMENSIONES INTERNAS	2 x 1000x600x200 mm.	
BOMBA Y CAPACIDAD	BUSCH - 63 m3/h	BUSCH - 100 m3/h
LONGITUD SOLDADURA POR CÁMARA.	580 mm. / 980 mm. / 2x580 mm. / 2x980 mm. / 580+900 mm / 580+2x900 mm.	
POSICION SOLDADURA POR CÁMARA.		
TENSION Y POTENCIA*	III, 230/400 v. 50/60 Hz. 1,50 kW.	III, 230/400 v. 50/60 Hz. 2,25 kW.

*Voltajes especiales posibles a consultar.