FICHA TÉCNICA MODELOS KEVO-40T, KEVO-40S, KEVO-63T Y KEVO-63S





- Modelo de pie a suelo equipadas con ruedas con freno.
- Funcionamiento fácil e intuitivo.
- Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
- Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
- Apertura automática de tapa al terminar el ciclo.
- Placas interiores de poliuretano alimentario.
- Bomba de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
- Doble soldadura de sellado por barra.
- Pueden equiparse con panel con control de vacío por tiempo (T) o por sensor (S)
- CARACTERISTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO (T)

Regulación del tiempo de vacío.

Regulación del tiempo de soldadura.

Vacuómetro para el control del nivel de vacío.

Indicador luminoso del proceso activo.

Stop discrecional del vacío. Entrada de atmosfera progresiva.

CARACTERISTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR (S)

Regulación del porcentaje de vacío

Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.

Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.

Elección de lenguaje. Entrada de atmósfera progresiva

Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.

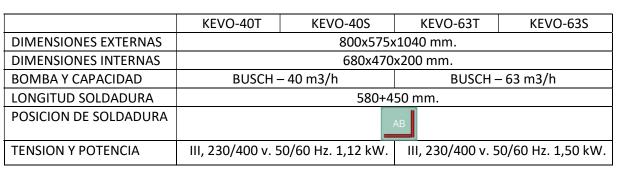
Stop discrecional de vacío. Programa de VACÍO-STOP para el marinado de alimentos.

Programa para el envasado de líquidos. Programa multi-ciclo para aromatizar e impregnar alimentos.

Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa para la auto limpieza y mantenimiento de la bomba.

Programa TEST, para verificar el funcionamiento de la envasadora. Auto-calibración de todo el sistema Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.







FICHA TÉCNICA MODELOS KEVO-63XT, KEVO-63XS, KEVO-100T Y KEVO-100S





CARACTERISTICAS GENERALES

- Modelo de pie a suelo equipadas con ruedas con freno.
- Funcionamiento fácil e intuitivo.
- Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
- Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
- Apertura automática de tapa al terminar el ciclo.
- Placas interiores de poliuretano alimentario.
- Bomba de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
- Doble soldadura de sellado por barra.
- Pueden equiparse con panel con control de vacío por tiempo (T) o por sensor (S)
- CARACTERISTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO (T)

Regulación del tiempo de vacío.

Regulación del tiempo de soldadura.

Vacuómetro para el control del nivel de vacío.

Indicador luminoso del proceso activo.

Stop discrecional del vacío. Entrada de atmosfera progresiva.

CARACTERISTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR (S)

Regulación del porcentaje de vacío

Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.

Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.

Elección de lenguaje. Entrada de atmósfera progresiva

Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.



Stop discrecional de vacío. Programa de VACÍO-STOP para el marinado de alimentos.

Programa para el envasado de líquidos. Programa multi-ciclo para aromatizar e impregnar alimentos.

Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa para la auto limpieza y mantenimiento de la bomba.

Programa TEST, para verificar el funcionamiento de la envasadora. Auto-calibración de todo el sistema Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

| | KEVO-63XT | KEVO-63XS | KEVO-100T | KEVO-100S |
|-----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| DIMENSIONES EXTERNAS | 1000x705x1040 mm. | | | |
| DIMENSIONES INTERNAS | 880x600x200 mm. | | | |
| BOMBA Y CAPACIDAD | BUSCH – 63 m3/h | | BUSCH – 100 m3/h | |
| LONGITUD SOLDADURA | 780+580 mm. | | | |
| POSICION DE SOLDADURA | АВ | | | |
| TENSION Y POTENCIA | III, 230/400 v. | 50/60 Hz. 1,5 kW. | III, 230/400 v. 5 | 60/60 Hz. 2,25 kW. |