FICHA TÉCNICA MODELO MAXI

CARACTERISTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.

- - Funcionamiento fácil e intuitivo.
- Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
- Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
- Placas interiores de poliuretano alimentario.
- Entrada y regulación de gas inerte.
- Bombas de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
- Doble soldadura de sellado por barra activado mediante pistones y sin cables a la vista.
- Tercera barra de soldadura opcional.
- Apertura automática de la tapa
- Instalación y Kit Gastro-Vac opcional.
- Soldadura + corte de bolsa opcional
- Stop de emergencia en los modelos trifásicos.
- Equipada con ruedas orientables con freno para facilitar su desplazamiento.
- Se puede equipar con panel de control electrónico con control de vacío por tiempo o con panel de control digital con control de vacío por sensor.

- CARACTERISTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO

Regulación del tiempo de vacío.
Regulación del tiempo de inyección de gas inerte.
Regulación del tiempo de soldadura.
Tiempo de enfriamiento de soldadura.
Entrada de atmosfera progresiva.

- CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR

Regulación del porcentaje de vacío
Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.
Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.
Tiempo de de enfriamiento de soldadura.
Entrada de atmósfera progresiva
Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.
Stop discrecional de vacío.
Programa de vacío progresivo para el marinado de alimentos. Programa para el envasado de líquidos.
Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa de secado de bomba de vacío.
Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

	MAXI
DIMENSIONES EXTERNAS	1120x730x1050 mm.
DIMENSIONES INTERNAS	1000x600x200 mm.
BOMBA Y CAPACIDAD	BUSCH - 63 m3/h – 100 m3/h
LONGITUD SOLDADURA	2x580 mm / 2x980 / 580+900 mm. / 580+2x900
POSICION SOLDADURA	
TENSION Y POTENCIA*	III,230/400v. 50/60 Hz. 1,5 kW. / 2,25 kW

*Voltajes especiales posibles a consultar.

ENVASADORAS EGARVAC SLU, P.I. Can Torrella, Rda. Shimizu, 2 Nave 7, 08233 VACARISSES (Barcelona).
Tel/. 93 828 10 23. E-mail : info@egarvac.com; www.egarvac.com

FICHA TÉCNICA MODELO EGAR-8

CARACTERISTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.

- Funcionamiento fácil e intuitivo.
- Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
- Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
- Placas interiores de poliuretano alimentario.
- Entrada y regulación de gas inerte.
- Bombas de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
- Doble soldadura de sellado por barra activado mediante pistones y sin cables a la vista.
- Tercera barra de soldadura opcional.
- Apertura automática de la tapa
- Instalación y Kit Gastro-Vac opcional.
- Soldadura + corte de bolsa opcional
- Stop de emergencia en los modelos trifásicos.
- Equipada con ruedas orientables con freno para facilitar su desplazamiento.
- Se puede equipar con panel de control electrónico con control de vacío por tiempo o con panel de control digital con control de vacío por sensor.

- CARACTERISTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO

Regulación del tiempo de vacío.
Regulación del tiempo de inyección de gas inerte.
Regulación del tiempo de soldadura.
Tiempo de enfriamiento de soldadura.
Entrada de atmosfera progresiva.

- CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR

Regulación del porcentaje de vacío
Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.
Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.
Tiempo de de enfriamiento de soldadura.
Entrada de atmósfera progresiva
Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.
Stop discrecional de vacío.
Programa de vacío progresivo para el marinado de alimentos. Programa para el envasado de líquidos.
Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa de secado de bomba de vacío.
Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

	EGAR-8 TAPA PLANA	EGAR-8 TAPA ALTA
DIMENSIONES EXTERNAS	1270x880x1050 mm.	1270x880x1050 mm.
DIMENSIONES INTERNAS	1150x750x150 mm.	1150x750x250 mm.
BOMBA Y CAPACIDAD	BUSCH - 100 m3/h	BUSCH - 160 m3/h
LONGITUD SOLDADURA	2x730 mm / 2x1130 / 730+1050 mm. / 730+2x1050	
POSICION SOLDADURA		
TENSION Y POTENCIA*	III,230/400v. 50/60 Hz. 2,25 kW.	III, 230/400 v. 50/60 Hz. 4 kW.

*Voltajes especiales posibles a consultar.

ENVASADORAS EGARVAC SLU, P.I. Can Torrella, Rda. Shimizu, 2 Nave 7, 08233 VACARISSES (Barcelona).
Tel/. 93 828 10 23. E-mail : info@egarvac.com; www.egarvac.com