

# FICHA TÉCNICA MODELO EGAR-2 A Y EGAR-2 2A

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Modelo de pie de dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
  - Funcionamiento fácil e intuitivo.
  - Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
  - Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
  - Placas interiores de poliuretano alimentario.
  - Entrada y regulación de gas inerte.
  - Bombas de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
  - Doble soldadura de sellado por barra activado mediante pistones y sin cables a la vista.
  - Apertura automática de la tapa
  - Instalación y Kit Gastro-Vac opcional.
  - Soldadura + corte de bolsa opcional
  - Stop de emergencia en los modelos trifásicos.
  - Equipada con rueda orientables con freno para facilitar el desplazamiento.
  - Se puede equipar con panel de control electrónico con control de vacío por tiempo o con panel de control digital con control de vacío por sensor.



## CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO

- Regulación del tiempo de vacío.
- Regulación del tiempo de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de soldadura.
- Tiempo de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmosfera progresiva.



## CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR

- Regulación del porcentaje de vacío
- Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.
- Tiempo de de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmósfera progresiva
- Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.
- Stop discrecional de vacío.
- Programa de vacío progresivo para el marinado de alimentos. Programa para el envasado de líquidos.
- Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa de secado de bomba de vacío.
- Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	EGAR-2 A 20m3/h	EGAR-2 A 40m3/h	EGAR-2 2A 20m3/h	EGAR-2 2A 40m3/h
DIMENSIONES EXTERNAS	670x600x1020 mm.		670x600x985 mm..	
DIMENSIONES INTERNAS	550x470x140 mm.	550x470x170 mm.	550x470x140 mm.	550x470x170 mm.
BOMBA Y CAPACIDAD	BUSCH - 20 m3/h	BUSCH- 40 m3/h	BUSCH – 20 m3/h	BUSCH– 40 m3/h
LONGITUD SOLDADURA	450 mm.		2 X 450 mm,	
POSICION DE SOLDADURA	A		2A	
TENSION Y POTENCIA *	II, 230 v. 50/60 Hz. 0,75 kW.	III,230/400v. 50/60 Hz. 1,12 kW.	II, 230 v. 50/60 Hz. 0,75 kW.	III,230/400v. 50/60 Hz. 1,12 kW.

\*Voltajes especiales consultar.

# FICHA TÉCNICA MODELO EGAR-4

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
  - Funcionamiento fácil e intuitivo.
  - Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
  - Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
  - Placas interiores de poliuretano alimentario.
  - Entrada y regulación de gas inerte.
  - Bombas de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
  - Doble soldadura de sellado por barra activado mediante pistones y sin cables a la vista.
  - Tercera barra de soldadura opcional.
  - Apertura automática de la tapa
  - Instalación y Kit Gastro-Vac opcional.
  - Soldadura + corte de bolsa opcional
  - Stop de emergencia en los modelos trifásicos.
  - Equipada con ruedas orientables con freno para facilitar su desplazamiento.
  - Se puede equipar con panel de control electrónico con control de vacío por tiempo o con panel de control digital con control de vacío por sensor.



## CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO

- Regulación del tiempo de vacío.
- Regulación del tiempo de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de soldadura.
- Tiempo de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmosfera progresiva.



## CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR

- Regulación del porcentaje de vacío
- Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.
- Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.
- Tiempo de de enfriamiento de soldadura.
- Entrada de atmósfera progresiva
- Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.
- Stop discrecional de vacío.
- Programa de vacío progresivo para el marinado de alimentos. Programa para el envasado de líquidos.
- Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa de secado de bomba de vacío.
- Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	EGAR-4
DIMENSIONES EXTERNAS	930x630x945 mm.
DIMENSIONES INTERNAS	800x500x200 mm.
BOMBA Y CAPACIDAD	BUSCH - 40 m3/h – 63 m3/h – 100 m3/h
LONGITUD SOLDADURA	2x480 mm. / 2x780 mm. / 480+700 mm. / 480X2x700 mm.
POSICION SOLDADURA	
TENSION Y POTENCIA*	III,230/400v. 50/60 Hz. 1,12 kW. / 1,5 kW. / 2,25 kW

\*Voltajes especiales posibles a consultar.