

# FICHA TÉCNICA MODELO KEVO-6T



## CARACTERISTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
- Funcionamiento fácil e intuitivo.
- Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
- Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
- Placas interiores de poliuretano alimentario.
- Bomba de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
- Doble soldadura de sellado activado mediante pistones y sin cables a la vista.
- Equipada con panel de control digital por tiempo.
- CARACTERISTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO

Regulación del tiempo de vacío.

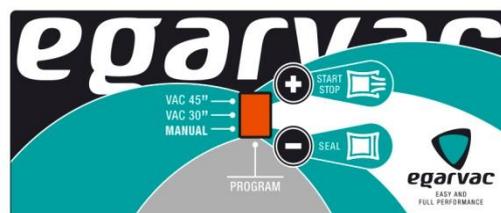
Regulación del tiempo de soldadura.

3 programas de trabajo preconfigurados seleccionables:

- 1.- 45" de vacío + sellado.
- 2.- 30" de vacío + sellado.
- 3.- Vacío discrecional + sellado.

Sensor de vacío para verificar el correcto funcionamiento.

Stop del vacío.



## CARACTERISTICAS TÉCNICAS

	KEVO-6T
DIMENSIONES EXTERNAS	340x480x325 mm.
DIMENSIONES INTERNAS	280x355x90 mm.
BOMBA Y CAPACIDAD	DVP - 6 m3/h
LONGITUD SOLDADURA	270 mm.
POSICION DE SOLDADURA	
TENSION Y POTENCIA	II, 230 v. 50/60 Hz. 0,26 kW.

# FICHA TÉCNICA MODELO KEVO-8T Y KEVO-8S



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensiones compactas para facilitar su emplazamiento y posible movilidad.
- Funcionamiento fácil e intuitivo.
- Estructura general de acero inoxidable y cubetas estampadas también en acero Inox.
- Tapas transparente de metacrilato con bisagras de aluminio.
- Apertura automática de tapa al terminar el ciclo.
- Placas interiores de poliuretano alimentario.
- Bomba de vacío de mínimo mantenimiento y máxima durabilidad.
- Doble soldadura de sellado activado mediante pistones y sin cables a la vista.
- Pueden equiparse con panel con control de vacío por tiempo (T) o por sensor (S)
- CARACTERÍSTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR TIEMPO (T)

Regulación del tiempo de vacío.

Regulación del tiempo de soldadura.

Vacuómetro para el control del nivel de vacío.

Indicador luminoso del proceso activo.

Stop discrecional del vacío. Entrada de atmosfera progresiva.



- CARACTERÍSTICAS DEL PANEL CON CONTROL DE VACÍO POR SENSOR (S)

Regulación del porcentaje de vacío

Regulación del porcentaje de inyección de gas inerte.

Regulación del tiempo de sellado en décimas de segundo.

Elección de lenguaje. Entrada de atmósfera progresiva

Regulación discrecional de tiempo de vacío extra.

Stop discrecional de vacío. Programa de VACÍO-STOP para el marinado de alimentos.

Programa para el envasado de líquidos. Programa multiciclo para aromatizar e impregnar alimentos.

Programa para el sistema Gastro-Vac. Programa para la auto limpieza y mantenimiento de la bomba.

Programa TEST, para verificar el funcionamiento de la envasadora. Auto-calibración de todo el sistema

Almacenamiento de hasta 50 programas de trabajo.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	KEVO-8T	KEVO-8S
DIMENSIONES EXTERNAS	410x455x360 mm.	
DIMENSIONES INTERNAS	350x350x120 mm.	
BOMBA Y CAPACIDAD	DVP - 8 m3/h	BUSCH – 8 m3/h
LONGITUD SOLDADURA	340 mm.	
POSICION DE SOLDADURA	B	
TENSION Y POTENCIA	II, 230 v. 50/60 Hz. 0,35 kW.	II, 230 v. 50/60 Hz. 0,44 kW.

**ENVASADORAS EGARVAC SLU**, P.I. Can Torrella, Rda. Shimizu, 2 Nave 7, 08233 VACARISSES (Barcelona).

Tel/. 93 828 10 23. E-mail : [info@egarvac.com](mailto:info@egarvac.com); [www.egarvac.com](http://www.egarvac.com)